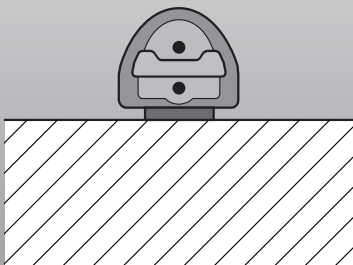


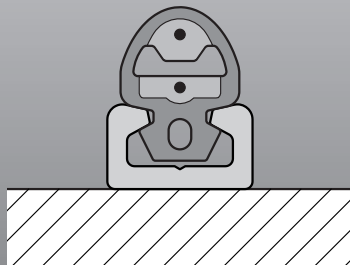


Montageanleitung

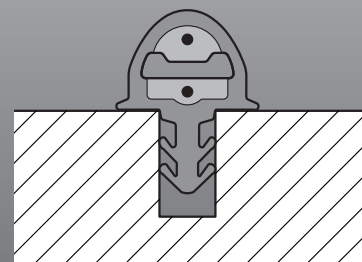
Verkleben



Clipsen



Klemmen



Miniaturschaltleisten EKS

MAYSER® GmbH & Co. KG

Polymer Electric

Örlinger Straße 1-3

89073 Ulm

GERMANY

Tel.: +49 731 2061-0

Fax: +49 731 2061-222

E-Mail: info.ulm@mayser.de

Internet: www.mayser-sicherheitstechnik.de

Originalbetriebsanleitung

Für alle Befestigungsmethoden gilt:

- ➔ Vermeiden Sie Druck- und Zugbelastungen auf die EKS-Enden.
- ➔ Vermeiden Sie extreme Kabelabknickungen.

Befestigung

Per Acrylic-Foam-Verklebung

z. B. EKS 002, EKS 011, EKS 026, EKS 030, EKS 038

Anforderungen

Für eine optimale Verklebung muss die Klebefläche

- + sauber
- + trocken
- + glatt sein.

Vermeiden Sie

- stark unebene
- scharfkantige Klebeflächen.

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: +15 bis +25 °C.



Prüfen Sie mit Haftungsversuchen vor dem Serieneinsatz, ob eine Verklebung auf dem gewählten Untergrund möglich ist.

Zeichenerklärung:

+ = geeignet

- = nicht geeignet

1 = Primer 4298UV

2 = Primer 4297

3 = Multiprimer

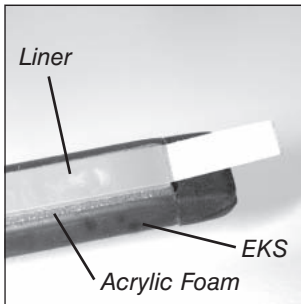
4 = Silan Primer

5 = Primer 4299

Haftung ... auf ...	mit Primer	ohne Primer
ABS	1	-
Aluminium: natur	1	+
Aluminium: eloxiert	1 / 3	-
Aluminium: pulverbeschichtet	1	-
CAB	-	-
Glas	4 / 5	-
Holz: natur	-	-
Holz: lasiert, lackiert	2	-
Holz: furniert, Leichtbauplatten	2	-
PA6, PA66	3	-
PE, HDPE	-	-
PMMA	1	-
PP	1	-
PS	-	-
PVC	2	-
SAN	1	-
Stahl, Edelstahl	1 / 3	-
Untersuchungen wurden bei Raumtemperatur (+23 °C) durchgeführt.		

Verkleben

1. Klebefläche säubern und entfetten (z. B. mit Isopropanol).
2. Primer mit Pinsel auf gesamte Klebefläche so dünn wie möglich auftragen.
3. Primer ca. 10 min ablüften.
4. Liner vom Acrylic Foam 10 bis 15 cm abziehen.
5. Ohne Zugspannung auf Klebefläche auflegen und gut andrücken.
6. Punkte 4. und 5. wiederholen bis EKS vollständig aufgeklebt ist.
7. Maximale Haftung ist nach 24 h erreicht.



Falls **mit** Zugspannung gearbeitet wird, kann das EKS um mehrere Millimeter länger werden.

Befestigung

Per Clipfuß

z. B. EKS 014, EKS 015

Anforderungen

Für eine optimale Befestigung muss das Alu-Profil

- + passend (z. B. C 10 für EKS 014, C 15 für EKS 015)
- + sauber
- + glatt sein.

Vermeiden Sie

- Bohrmehl
- scharfkantige Grate an Bohrungen.

Empfohlene Hilfsmittel: Gleitmittel und Nahtroller.

Clipsen

Ist das Alu-Profil am Bestimmungsort montiert? Falls ja, dann:

→ Clipsen Sie den Clipfuß des EKS vollständig in das Alu-Profil ein.



Geeignete Hilfsmittel für das Einclipsen:

- Alu-Profil und Clipfuß mit einem sich verflüchtigenden Gleitmittel (z. B. Wasser mit Geschirrspülmittel) einpinseln.
- Nahtroller zum Eindrücken.

Befestigung

Per Klemmfuß

z. B. EKS 052

Anforderungen

Für eine optimale Befestigung muss die Nut

- + passgenau gefertigt
- + sauber
- + glatt sein.

Vermeiden Sie an und in der Nut

- Schmutz
- scharfkantige Grate.

Empfohlene Hilfsmittel: Nahtroller.

Klemmen

→ Drücken Sie den Klemmfuß in die Nut ein bis das EKS vollständig plan aufliegt.

