



Thermoformteile aus akustisch wirksamen Polyurethanschaumstoffen (Ester oder Ether) oder Vliesstoffen vereinen Form und Funktion. Die akustische Wirkung erfolgt mittels Dämpfung der Luftschallwellen durch Umwandlung der Anregungsenergie in Wärme. Durch das Prägen werden geschlossene Bauteilkanten bzw. Funktionskonturen z.B. für 3D-Einbausituationen erzeugt. Darüber hinaus kann durch Kaschierungen mit Dekor-, Funktionstextilien, Folien oder Oberflächenbeschichtungen funktionalen und optischen Ansprüchen entsprochen werden.

✓ KONSTRUKTION

Basis

- 2D/3D-Daten
- Schnittstellen: IGES, STEP, DXF
- Schablonen
- CAD-System: Solid Works, Inventor, AutoCAD
- Bauteilentwicklung auf Prototypenbasis
- Maximale Bauteilabmessung: ca. 1.500 x 1300 mm

Werkzeuge:

- Aluminiumprägewerkzeuge
- Stanzwerkzeuge
- Alternativ: Programmierung Waterjet

✓ HERSTELLVERFAHREN

Heißprägeverfahren mit partiellen Verprägungen

- Kantenprägung
- Konturprägung
- Inline-Präge-Stanz-Verfahren (optional)

✓ EIGENSCHAFTEN

- Einfache Montage
- Akustisch wirksam
- Niedrige Werkzeugkosten
- Brennverhalten erfüllt ISO 3795 bzw. FMVSS 302