



Mit Schaumstoff
Lösungen schaffen

Produkte**INDUMONT**

Formteile

INDUMONT Formteile

Gepresste dreidimensionale Formteile bieten hervorragende Formstabilität bei geringem Gewicht. Spezielle Trägerwerkstoffe bieten darüber hinaus sehr gute akustische Eigenschaften. Je nach gewünschter Kantenausführung kommt das One-Shot-Verfahren oder das Umbug-Verfahren zum Einsatz. Die Vielfalt der Materialien, Dekore und Verfahren ermöglichen ein anspruchsvolles Design und eine hohe Produktindividualität.

Konstruktion**Basis:**

- 3D-Volumendaten
- Schnittstellen: IGES, STEP
- CAD-System: Solid Works

maximale Bauteilabmessung:

- ca. 1.800 x 1.400mm
- abhängig von Bauteilgeometrie

Werkzeuge:

- Presswerkzeug, abhängig von Seriengröße:
 - Aluminiumwerkzeug
 - Kunstharzwerkzeug
- Kühlung (optional)
- Beschnittschale für Waterjet
- Programmierung Waterjet
- Prüflehre
- 3D-Messprotokoll (optional)

Herstellverfahren**One-Shot-Verfahren:**

Im One-Shot-Verfahren wird das Bauteil in einem Arbeitsgang gepresst und mit dem Textildekor kaschiered. Durch den abschließenden Beschnitt sind die Bauteilkanten nicht mit Dekor abgedeckt.

Umbug-Verfahren:

Im Umbug-Verfahren wird in einem ersten Arbeitsgang das Pressteil hergestellt und beschnitten, anschließend erfolgt die Kaschierung des Textildekors. Dabei werden die Schnittkanten mit dem Dekor abgedeckt.

Eigenschaften

einfache Montage
leicht, bei hervorragender Formstabilität
akustisch wirksam
Brennverhalten erfüllt ISO 3795 und
MVSS 302
recyclingfähig