



*Mit Schaumstoff*  
*Lösungen schaffen*

**Einsatzbereiche**

Flüssigkeitsspeicher

Industrie

**INDUCON**<sup>®</sup>**INDUCON**<sup>®</sup> als Flüssigkeitsspeicher

Gutes Tränk-, Speicher- und Abgabeverhalten von Flüssigkeiten zeichnet INDUCON<sup>®</sup>-Filterschäume für den Einsatz als Speichermedium für Stempel, Drucker und sonstige Farbübertragungssysteme aus. Der besondere Vorteil der INDUCON<sup>®</sup>-Filterschaum-Produkte liegt darin, dass über die Dichte des Werkstoffs das Tränk- und Abgabeverhalten individuell auf die Viskosität der verwendeten Flüssigkeiten einstellbar ist.

**Eingesetzte Produkte**INDUCON<sup>®</sup> Komprischaum:

- Esterbasis offenzellig (Filterschaum):  
INDUCON SPPI80, SPPI90  
INDUCON SPPI80W
- Etherbasis offenzellig (Filterschaum):  
INDUCON TPPI80

**Wichtige Produktmerkmale**

einstellbare Porosität  
gutes Speichervermögen von Flüssigkeiten  
gute Kappilarwirkung  
gutes Rückstellvermögen  
gute Hydrolyse- und Medienbeständigkeit

**Bestehende Anwendungen**

Farbspeicher:

- Inkjet-Kartuschen
- Selbstfärbestempel
- Stempelkissen

Farbübertragungssysteme:

- Frankieranlagen
- Drucker